
Programme de Formation

Spécificités du lait UHT

Organisation

Durée : 5 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique



Public visé

Personnel de production

Personnel de services supports (maintenance, qualité, logistique)

Personnel administratif

Commerciaux



Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le stagiaire connaîtra les fondamentaux du monde de l'uht

Il connaîtra le marché de l'UHT

Il saura ce qu'est l'UHT en étant capable de le définir

Il connaîtra les effets du traitement UHT sur le lait

Il connaîtra les différents traitements thermique

Il saura faire la différence entre injection directe et indirecte

Il connaîtra les différents types de conditionnement

Il connaîtra les grands principes de l'uht

Il saura identifier les principaux risques de non qualité

Il saura faire la distinction entre pasteurisation et stérilisation

Il saura ce qu'est le pH



Description

L'UHT

Le traitement thermique du lait

Le conditionnement aseptique

Le suremballage et le stockage

Les grands principes de l'univers de l'uht

Les risques de non-qualité

La pasteurisation

La stérilisation



Prérequis

Aucun pré-requis (connaissance et compétence spécifique) n'est souhaité.



Modalités pédagogiques

Après avoir transmis quelques points de repère sur les différentes thématiques, le formateur anime des activités d'études de cas dont les sujets sont alimentés par les stagiaires.



Moyens et supports pédagogiques

Le formateur utilisera les outils et les méthodes élaborés par FUNAE.

Cette utilisation est faite dans un souci constant de pragmatisme et de transmission des savoirs et des savoirs-faire

Des entretiens individualisés sont prévus pour vérifier de façon complémentaire les niveaux d'appropriation



Modalités d'évaluation et de suivi

Un auto positionnement des stagiaires sera réalisé en amont de la formation. Un autre auto positionnement sera réalisé à l'issue de la formation afin d'évaluer la progression.

En complément, les stagiaires pourront exprimer leurs besoins et attentes via leur extranet.

La plupart des formations donnant lieu à des mises en applications pratiques, le formateur prévoit de consacrer du temps pour le collectif et/ ou pour chaque stagiaire dans la matérialisation et concrétisation des acquis :

- Appropriation de certains outils par la personnalisation des outils
- Mises en pratiques visibles et retours d'expérience
- Résultats opérationnels sur le terrain

Le formateur s'assure par ses contrôles pendant la formation que les stagiaires ont bien pu acquérir les connaissances et les compétences transmises.

Un questionnaire de satisfaction à chaud sera envoyé juste après la formation, puis un questionnaire à froid le sera également 1 mois après la fin de la formation.